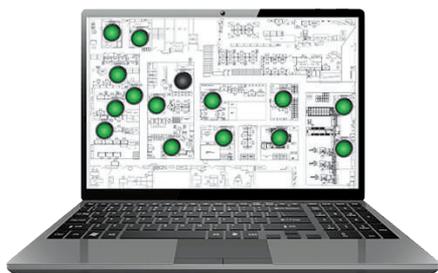




SmartMONITOR



**



MÓDULO MASTER



MÓDULO SLAVE

Sistema de adquisición de datos vía radio para máquinas y/o estaciones de trabajo manual

Analiza y optimiza procesos de producción

Control de estado y productividad

Instalación sencilla y manejo intuitivo del software

Fácil integración en las columnas series KombiSIGN71 y KombiSIGN72

MÓDULO MASTER

Recibe los diferentes estados de los módulos Win Slave y/o Performance y los almacena en una base de datos estándar "SQL server" para ser tratados posteriormente a través de su software de gestión.

El módulo Win Master se alimenta a través del puerto USB (5V DC) del PC

La distancia máxima entre el PC y el Módulo Master, no debe exceder más de 3 mts.

Distancia máxima entre el Módulo Master y Módulos Slave y/o Performance: 300 mts.

MÓDULO MASTER ETHERNET

Recibe los diferentes estados de los módulos Win Slave y/o Performance y los almacena en una base de datos estándar "SQL server" para ser tratados posteriormente a través de su software de gestión.

El módulo Win Master Ethernet actúa a través de un alimentador (100-240v ac /5v cc 2.1 Ah.) suministrado con el equipo.

La longitud máxima del cable Ethernet, no debe superar los 100 mts.

De esta manera se consigue una mayor flexibilidad del equipo, ya que puede estar ubicado directamente en una planta de producción

MÓDULO SLAVE

Monitoriza de forma inalámbrica en tiempo real los diferentes estados de la máquina o estación de trabajo manual (a través de su columna de señalización) como por ejemplo: funcionamiento, falta materia prima y paro, reflejándose en modo "local" a través de un PC con el software de gestión incluido (con un módulo Master 860 000 00 o en modo "remoto" con el Módulo Ethernet 860 000 06) las diferentes gráficas y así tener un control más exhaustivo

MÓDULO SLAVE PERFORMANCE

Monitoriza de forma inalámbrica y en tiempo real los diferentes estados de una máquina o estación de trabajo manual (a través de su columna de señalización) como por ejemplo: funcionamiento, ciclos de producción*, falta materia prima y paro, pudiendo además, realizar predicciones de productividad en función a un tiempo predefinido reflejándose en modo "local" a través de un PC con el software de gestión incluido (módulo Master 860 000 00 o en modo "remoto" con el Módulo Ethernet 860 000 06) las diferentes gráficas y así tener un control más exhaustivo

* hasta una resolución máxima de 10 Hz

**PC no incluido



SmartMONITOR



MÓDULO SLAVE



MÓDULO SLAVE CONTROL

A través del software de gestión, incluido en el módulo Master 860 000 00 y en el módulo Ethernet 860 000 06, es posible vincular los estados de otros módulos (Slave y/o Performance) con órdenes lógicas (booleanas) al módulo Slave Control de tal manera que éste encienda los diferentes módulos de color de la columna como reflejo de la función de las reglas configuradas.

Especificaciones técnicas

	Dimensiones:	
Módulos master	(Alto x Ancho x Profundo): 185 mm x 76 mm x 80 mm	
Módulos esclavo	(Diámetro x altura): 70 mm x 65 mm	
	Tensión de alimentación:	Consumo de corriente
Módulo master	5V c.c. (a través interfaz USB)	100mA
Módulo master ethernet	5V c.c. (a través de fuente de alimentación)	160mA
Módulo esclavo	24V c.c.a.	40mA
Módulo esclavo producción	24V c.c.a.	40mA
Módulo esclavo control	24V c.c.a.	70mA

Códigos para pedidos:

	Código
Módulo master, software	860 000 00
Módulo master ethernet, software	860 000 06
Módulo esclavo	860 640 02
Módulo esclavo producción	860 640 12
Módulo esclavo control	860 640 22

