



Columnas compactas serie 695 CleanSIGN



El "diseño higiénico" de las columnas compactas LED

La nueva serie CleanSIGN COLUMNA COMPACTA DE LED ha sido especialmente desarrollada y fabricada para su uso en la **industria alimentaria** y en las áreas de higiene, así como aplicaciones en **salas limpias**. Desde el principio se tuvieron debidamente en cuenta las normas y directrices existentes (por ejemplo EHEDG* Documentos 8 y 13, Directiva de Máquinas 2006/42/EG), y los consejos de los expertos en el campo del **Diseño Higiénico**.

La columna CleanSIGN está equipada con una serie de características técnicas, constructivas y de diseño, que hacen una contribución significativa a la seguridad de sus productos. P.e. la columna CleanSIGN no tiene ranuras o juntas donde se podría acumular suciedad, facilitando la limpieza rápida y fácil.

¿Que es "diseño higiénico"?

El término "Diseño Higiénico" corresponde a la **higiene y la limpieza** de todas las máquinas, equipos y componentes desplegados en las áreas de comida, bebida, farmacéutica, cosmética y procesos de producción en salas limpias.

Además "Diseño Higiénico" incluye los **principios de diseño para la prevención de los puntos débiles en la construcción de maquinaria** que podrían contribuir a aumentar los peligros relacionados con la higiene o el riesgo de infección y la transmisión de las enfermedades.

Columna compacta con "diseño higiénico" único

Inclinación de 30°

- Min. Inclinación de 30°, conforme con EHEDG.
- Permite que los líquidos se caigan rápidamente.
- Facilidad de inspección.
- Limpieza rápida y fácil.

Totalmente compacta (no desmontable)

- No hay superficies y elementos irregulares o elevados.
- No hay juntas adicionales donde se podría acumular suciedad.
- Construcción de una sola pieza.

Soporte de fijación y montaje

- Soporte de montaje de una sola pieza.
- No hay juntas adicionales donde se podría acumular suciedad.



Estructura de poliamida

- Resistente a los agentes de limpieza.
- Protección de los alimentos.
- Aprobación de la FDA (Food & Drug Administration).

Fijación y conexión por la parte posterior

- No hay agujeros en la parte delantera donde se podría acumular suciedad.
- Contenedor completamente cerrado.
- Pine Tree Clip® para una rápida y simple fijación.

Junta de larga duración

- Evita las aberturas.
- Material higiénico.



Ventajas destacables

- Protección de los alimentos debido a la ausencia de superficies y elementos irregulares o elevados, donde la suciedad se podría acumular.
- Diseño ecológico y higiénico para una óptima limpieza y desinfección.
- Uso de materiales de seguridad alimentaria (aprobación de la FDA) y resistentes a los agentes de limpieza.
- EHEDG* y aprobación Fraunhofer en preparación.
- Pine Tree® Clip para una fijación rápida y fácil.
- Programación electrónica (mediante switch) tanto la distribución como la combinación de colores de los LEDs.
- Sin mantenimiento gracias a la tecnología LED con una larga vida útil (más de 50.000 horas).



En preparación



En preparación

*EHEDG - European Hygienic Engineering and Design Group (Grupo Europeo de Ingeniería y Diseño Higiénico).